



# LOHNVERPACKEN im Reinraum Klasse 7 (ISO 14644-1)

SCHNELL UND ZUVERLÄSSIG

Projektleitung / Engineering  
Wareneingangskontrolle  
Etikettendruck  
Reinigung und Endspülen  
Montieren  
Endverpacken  
Sterilisation  
Gekühlte Produktlagerung

  
**MEDIPACK AG**  
M E D I Z I N A L V E R P A C K U N G E N

# LOHNVERPACKEN

**Unsere Kunden vertrauen uns Ihre hochwertigen Produkte zum Verpacken an.**

## Projektleitung / Engineering

Zusammen mit dem Kunden entwickeln unsere Projektleiter und Ingenieure eine optimale und kostengünstige Lösung und individuelle Konzepte für neue Anwendungstechniken.

## Wareneingang Lohnverpacken

Nach der Rampenkontrolle gelangen die Produkte in den Wareneingang der Abteilung Lohnverpacken. Dieser prüft die Dokumente auf Vollständigkeit und führt eine kundenspezifische Mengenkontrolle durch. Bei falsch angelieferten oder beschädigten Teilen und anderen Auffälligkeiten, informieren wir Sie.

## Etiketten und Siegeldeckel drucken

Mit der Etikettierung wird die Rückverfolgbarkeit gewährleistet. Deshalb legen wir grössten Wert auf den Etikettendruckprozess. Auch Siegeldeckel aus Tyvek® lassen sich bei uns unter Reinraum-Bedingungen individuell bedrucken.

## Reinigen und Endspülen

Wir bieten die Vorreinigung in Ultraschallbädern und die Endspülung mit Highly Purified Water (HPW) nach Ph.Eur.6 im Reinigungs- und Spülautomaten an. Der qualifizierte und validierte Prozess der Endreinigung von Medizinprodukten garantiert, dass nur keimarme und partikelarme Produkte in den Reinraum gelangen.

## Montieren und Keimarmverpacken

Mit grösster Sorgfalt werden im Reinraum Klasse 7 (ISO 14644-1) die Teile vor dem Verpacken noch einmal optisch geprüft und gezählt. Eine Montage Ihrer Teile, inkl. Funktionsprüfung, ist ebenfalls möglich. Mit validierten Prozessen werden sterile oder unsterile Produkte in Beutel oder Blister verpackt und etikettiert. Nach der Zwischenkontrolle werden die Medizinalverpackungen vor dem Verlassen des Reinraumes noch einmal kontrolliert und danach ausgeschleust.

## Endverpacken

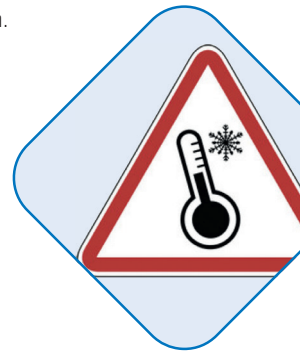
Im Endverpacken werden die keimarmverpackten Produkte mit Beipackzettel und Patientenetiketten in die etikettierten Verkaufsverpackungen gebracht. Auf Wunsch bringen wir hier auch eine Schutzfolie an. Die kontrollierten Verkaufsverpackungen werden nach einem validierten Beladungsplan eingeboxt und palettiert.

## Sterilisation

Unsere externen Partner sterilisieren die Produkte mit validierten Prozessen mit Gammastrahlen oder EO (Ethylen-Oxid). Auf Anfrage organisieren wir auch andere Sterilisationsarten.

## Gekühlte Produktlagerung

Auf Wunsch bieten wir unseren Kunden die Möglichkeit, die Produkte vor Produktionsbeginn und -ende kühl zu lagern. Dies bis zu einer Füllmenge von 1'445 Litern. Somit können wir eine kontrollierte Lagertemperatur gewährleisten.



**MEDIPACK AG**  
Mühlentalstrasse 184-188  
8200 Schaffhausen  
Schweiz  
Telefon: +41 52 630 36 36  
Fax: +41 52 630 36 37  
[info@medipack.ch](mailto:info@medipack.ch)

**MEDIPACK AG**  
Zweigniederlassung Deutschland  
c/o Dachser SE  
Josef-Schüttler-Str. 5  
78224 Singen  
Deutschland  
[info@medipack.ch](mailto:info@medipack.ch)



Zertifiziert nach 13485:2016  
Technische Änderungen vorbehalten

[www.medipack.ch](http://www.medipack.ch)