

**MEDIPACKER TS 3535**

**Breite** 470 mm  
**Tiefe** 420 mm  
 (inkl. Führung 710 mm)  
**Höhe** 660 mm  
**Gewicht** 112 kg ohne Werkzeug  
**Siegelfläche** 350 x 350 mm  
 Blistertiefe max. 105 mm



**MEDIPACKER TS 5035**

620 mm  
 420 mm  
 (inkl. Führung 710 mm)  
 660 mm  
 135 kg ohne Werkzeug  
 350 x 500 mm  
 Blistertiefe max. 105 mm



**MEDIPACKER TS 7035**

840 mm  
 940 mm  
 (inkl. Führung 970 mm)  
 890 mm  
 225 kg ohne Werkzeug  
 350 x 700 mm  
 Blistertiefe max. 135 mm



**MEDIPACKER TS**

Heiss-Siegelmaschinen für Medizinalblister

**Ausführung**  
**Siegeltemperatur**

Rahmen und Abdeckbleche aus INOX, Aluteile eloxiert oder ALTEF beschichtet  
 über Touch Screen programmierbar bis 190 °C  
 Regelgenauigkeit bei 130 °C +/-1°C, an der Heizplatte über 5 Punkte gemessen  
 Regelsystem PID

**Siegelkraft**

über Touch Screen programmierbar von 6 kN bis 36 kN (Option bis 54 kN für die Modelle 5035 und 7035) in Schritten zu 1 kN einstellbar, Repetiergenauigkeit innerhalb 0.5 kN  
 über Touch Screen programmierbar von 0.2 s bis 9.9 s, in Schritten zu 0.1 s  
 Repetiergenauigkeit kleiner als 0.15 Sekunden

**Siegelzeit**

**Leistung**  
**Druckluftanschluss**

ca. 12 Takte/Minute ohne Befüllen, Einlegen und Entnahme der Verpackungen  
 0,6 -1,0 Mpa/6 -10 bar, Schlauchdurchmesser aussen 12 mm, Länge 3 m  
 Die Druckluft muss gefiltert und trocken zugeführt werden

**Druckluftverbrauch**  
**Elektroanschluss**

Der Verbrauch liegt pro Takt bei ca. 16,5 NL bei 0,5 Mpa  
 230 VPNE 50/60 Hz, max. 2300 VA, MEDIPACKER TS 7035 3x 400 V 50 Hz, max. 4100 VA

**Optionen**

Rollwagen mit integriertem Werkzeuglagersystem, Schnittstelle für Siegelzykluskontrolle (Ausdruck der Prozessparameter als Statistik), Programmspeicher, Qualifizierung der Maschine, max. Blisterhöhe bis 150 mm, automatischer Schubladenantrieb vorne und hinten für TS 5035 und TS 7035, Siegeldeckel ab Folienrolle

**Garantie**

2 Jahre auf alle Maschinenteile, ausgenommen Verschleisssteile, Transport- und Reisekosten, Arbeitszeit

**MEDIPACKER TS 3535**  
**MEDIPACKER TS 5035**  
**MEDIPACKER TS 7035**

qualifizierbar nach den Anforderungen von FDA und GMP (DQ/IQ/OQ/PQ)

**MEDIPACK AG**  
 Mühlentalstrasse 184-188  
 8200 Schaffhausen  
 Schweiz  
 Telefon: +41 52 630 36 36  
 Fax: +41 52 630 36 37  
[info@medipack.ch](mailto:info@medipack.ch)

**MEDIPACK AG**  
 Zweigniederlassung Deutschland  
 c/o Dachser SE  
 Josef-Schüttler-Str. 5  
 78224 Singen  
 Deutschland  
[info@medipack.ch](mailto:info@medipack.ch)



Zertifiziert nach ISO 13485:2016  
 Technische Änderungen vorbehalten

[www.medipack.ch](http://www.medipack.ch)



**MEDIPACKER TS**

Dieses Tischmodell mit seiner kompakten und robusten Bauform wurde speziell für die Medizinalindustrie und den Einsatz im Reinraum konzipiert. Die 3 Prozessparameter Siegelzeit, Siegelkraft und Siegeltemperatur werden in engsten Toleranzen geregelt. Qualitativ hochwertige Verpackungen sind das Resultat.

**Arbeitsweise**

Gefüllte Blister in das Aufnahmewerkzeug legen. Deckelzuschnitt auf den Blister legen (Blister und Siegeldeckel werden durch Federstifte zentriert). Laufwagen in die hintere Endlage schieben. Der Siegelzyklus wird automatisch ausgelöst. Laufwagen nach dem Siegelzyklus wieder zurückziehen und versiegelte Verpackungen entnehmen.

Der MEDIPACKER TS ist eine universelle Heiss-Siegelmaschine mit höchstem Bedienkomfort zum Versiegeln von vorgeformten Kunststoffverpackungen (Blister) mit einem vorgestanzten Deckelzuschnitt aus Tyvek®, Medizinalpapier oder Verbundfolie

**Die Stärken des MEDIPACKER TS:**

- Bequeme Programmierung der Siegelparameter im Dialog mit dem Touch Screen.
- Ist- und Sollwert der Siegelparameter werden auf dem Display als Wert und als Balkendiagramm angezeigt.
- Die Siegelzeit startet erst, nachdem die Nominalkraft erreicht ist; die abgelaufene Siegelzeit wird angezeigt.
- Ausserhalb der Prozesstoleranzen sind keine Versiegelungen möglich (Display ist rot).
- Siegelparameter Änderungen nur über gesicherten (codierten) Bereich.
- Optional ist eine redundante Parameterüberwachung erhältlich.
- Die Abluft wird gefiltert für Reinräume Klasse 100 (ISO 5).
- Die Produktionsdaten können über eine Schnittstelle (Option) ausgedruckt werden
- Schneller und bequemer Werkzeugwechsel innerhalb von 5 Minuten (Schrauben ausserhalb des Gehäuses).
- Optional ist eine Werkzeugerkennung erhältlich.
- Qualifizierung der Maschine gemäss Anforderungen des FDA / GMP (Option).
- Werkseitig sind alle 3 Prozessparameter (nach-) kalibrierbar.

**Siegelwerkzeuge**

- Die Siegelwerkzeuge sind aus verzugsarmem Aluminium gefertigt und bestehen aus einer Aufnahmeplatte und einer Konturensiegelplatte. Die Auslegung der Anzahl Nutzen pro Takt hängt nicht nur von der Grösse der Verpackungen ab, sondern vor allem von der gesamten Siegelfläche und der maximalen Siegelkraft, welche auf der Verpackungsmaschine verfügbar ist. Die Werkzeuge werden passend auf die Verpackungen konstruiert und mit CAD/CAM gefräst.
- Die anodisierten Aufnahmeplatten sind mit einer Nut ausgestattet, in welche das speziell entwickelte Silikonprofil (verschiedene Standardbreiten) ohne Kleber montiert wird. Sie können bei Bedarf die Siegelgummis selber tauschen.
- Die Konturensiegelplatten sind mit einer kratzfesten, antihaftenden Oberfläche versehen.
- Die Federstifte sind komplett aus INOX hergestellt und austauschbar.
- Wir ermitteln und testen bei uns die optimalen Prozessparameter.

**Qualifizierung**

Für die Qualifizierung der Heiss-Siegelmaschine MEDIPACKER TS erstellen wir einen Ordner mit folgenden Unterlagen:

- Qualifizierungsplan
- Angebot inklusive Prospekt
- Prüfprotokoll DQ/IQ
- Kalibrierung Siegelkraft, -Temperatur und -Zeit (OQ)
- Option: Siegelnahtqualifizierung von jedem Siegelwerkzeug einzeln inkl. Ausdrucke der Peelkraftmessungen
- Empfehlung Siegelparameter
- Mängelliste aus der Qualifikation
- Zertifikate der Kraft-, Temperatur- und Zeitmesseinrichtungen
- Betriebsanleitung
- EG-Konformitätserklärung
- Zeichnungen der Siegelwerkzeuge
- Abschlussbericht
- Logbuch



**Rollwagen**

- Schönes Design und hochwertige Materialien
- Saubere Lagerung von bis zu 5 Siegelwerkzeugen
- Flexibler Einsatz durch Rollen



**Schneller Werkzeugwechsel**

wechsen innerhalb 5 Minuten (Schrauben ausserhalb des Gehäuses)



**Option**

Ausdruck der Siegelstatistik über Drucker, bluetooth oder auf den PC möglich



**Siegelwerkzeug**

Bei den Siegelwerkzeugen lassen sich die Siegelgummis und die Federstifte problemlos auswechseln



**Siegelgummi**

- Homogene Materialverteilung durch Streckschnur
- Optimale Siegelergebnisse durch weichen Oberbau
- Leichte Montage durch härteren Unterbau



**Verpackungvalidierung**

Eine qualifizierte Maschine mit den entsprechenden Siegelwerkzeugen ist eine Grundvoraussetzung für die Verpackungsvalidierung. Der Abschlussbericht ist Bestandteil des Validierungsberichtes.